

CS500 composteur solaire

PRÉSENTATION

Le **composteur CULBUTO CS500** reproduit les conditions de compostage naturelles. La rotation régulière des cuves permet d'accélérer le processus de compostage.

Notre CULBUTO CS500 a été éco-conçu, cuve en polypropylène recyclable, structure en acier époxy, FABRIQUÉ EN FRANCE.

Le **CS500** permet une réduction du gaspillage alimentaire, ainsi qu'une meilleure valorisation des déchets.

Nous assurons une formation et un accompagnement à la mise en route de l'appareil.

AVANTAGES

1. Un composteur professionnels facile à utiliser
2. 100% autonome
3. Propre et sans odeur
4. Coût de fonctionnement : 0€

CAPACITÉ

- 6 à 10 kg/jour
- ou 250 kg/mois

CARACTÉRISTIQUES

- Volume du tambour : 500 L
- Hauteur du couvercle : 1,20 m
- Poids total à vide : 180 Kg
- Mobilité : 4 roues ø 200 mm pivotantes avec frein.
- Tambour et couvercle : PEHD 100% recyclable.
- Alimentation électrique : Batterie 24V, panneau photovoltaïque 130W.

FONCTIONNEMENT

- **Le brassage** : assuré par une rotation automatique de la cuve, à raison d'un tour de 20S toutes les heures.
- **Le vidange** : une commande manuelle permet de faire tourner la cuve et vider le compost, porte ouverte vers le bas.
- **Fonction Solaire** : son système 100 % autonome est alimenté par l'énergie solaire, sans besoin de raccordement électrique.

La sécurité :

- Le motoréducteur est protégé par un limiteur d'intensité.
- Une commande « arrêt » permet de suspendre la rotation automatique.
- Commande d'arrêt d'urgence.